

# Низконапорные мембранные элементы серии «АК HR» с повышенной селективностью

## Низконапорные обратноосмотические элементы с высокой селективностью для обессаливания слабоминерализованной воды

Ряд тонкопленочных мембранных элементов серии «А» собственной разработки для обратноосмотических систем характеризуется высокой производительностью и селективностью по хлориду натрия. Элементы серии «АК HR LE» для обессаливания слабоминерализованной воды применяются при низком рабочем давлении. Указанные элементы обеспечивают значительную экономию энергии при высокой селективности и низких значениях рабочего давления до 100 psig (689 кПа).

Указанные элементы рекомендуются для обессаливания слабоминерализованной воды с уровнями концентрации солей (TDS) до 1000 мг/л. С другой стороны, энергоэффективные мембранные элементы с повышенной селективностью серии «АК HR LE» обеспечивают качество фильтрата, близкое к получаемому при помощи стандартного мембранного элемента для слабоминерализованной воды, при значительно меньшем давлении.

Энергоэффективные элементы серии «АК HR LE» с высокой селективностью стекловолоконную наружную поверхность.

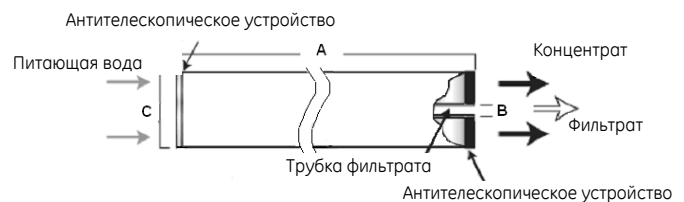
**Таблица 1: Технические данные элемента**

Мембрана	Тонкопленочные мембраны (TFM*)		
Модель	Средний расход фильтрата галл./сутки (м3/сутки) <sup>1,2</sup>	Средняя селективность по NaCl <sup>1,2</sup>	Минимальная селективность по NaCl <sup>1,2</sup>
АК-90	2200 (8.3)	99.5%	99.0%
АК-365	9600 (36.3)	99.5%	99.0%
АК-400	10500 (39.7)	99.5%	99.0%
АК-440	11500 (43.5)	99.5%	99.0%

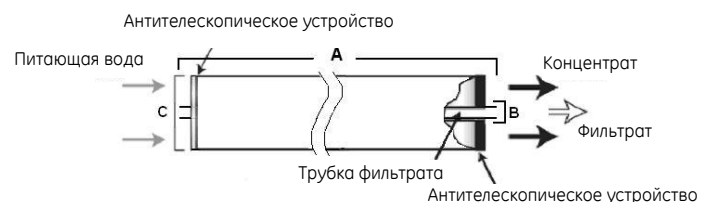
<sup>1</sup> Средняя селективность после 24 часов работы. Производительность отдельных элементов может отличаться на +25%/-15%.

<sup>2</sup> Условия проведения испытаний: раствор хлорида натрия NaCl 500 мг/л при рабочем давлении 115 psi (793 кПа), 77°F, pH 7,5 и выходе продукта 15%.

Модель	Активная площадь фут² (м²)	Наружная поверхность	Артикул
АК-90	90 (8.4)	Стекловолоконно	3056678
АК-365	365 (33.9)	Стекловолоконно	3056679
АК-400	400 (37.2)	Стекловолоконно	3056680
АК-440	440 (40.9)	Стекловолоконно	3056681



**Рис. 1: Схема размеров элемента – с внутр. Резьбой**



**Рис. 2: Схема размеров элемента – с наружн. Резьбой**



Контактные данные местных представителей компании-производителя см. на сайте [www.gewater.com](http://www.gewater.com), ссылка «Контакт»/«Contact Us».

\* Торговая марка компании «Дженерал Электрик»; может быть зарегистрирована в одной или более странах.

©2015 Компания «Дженерал Электрик». Все права зарезервированы.

**Таблица 2: Размеры и масса**

Модель	Размеры, дюйм. (см)			В коробке
	A	B <sup>2</sup>	C	Масса фунт. (кг)
AK-90	40.0 (101.6)	0.75 (1.90) OD	3.9 (9.9)	9 (4)
AK-365	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)
AK-400	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)
AK-440	40.0 (101.6)	1.125 (2.86)	7.9 (20.1)	35 (16)

<sup>1</sup> Данные элементы отгружаются мокрыми.

<sup>2</sup> Внутренний диаметр, если не обозначено «OD» (наружный диаметр).

**Таблица 3: Эксплуатационные параметры и режимы мойки**

Типовое рабочее давление	120 psi (830 кПа)
Типовая производительность	10-20 галл./фут <sup>2</sup> сутки (15-35 л/м <sup>2</sup> сутки)
Максимальное рабочее давление	400 psi (2758 кПа)
Максимальная температура	Непрерывная работа: 122°F (50°C) Мойка непосредственно в месте установки (CIP): 122°F (50°C)
Диапазон pH	Оптимальный pH для достижения максимальной селективности: 7,0-7,5 Непрерывная работа: 4,0-11,0 Мойка (CIP): 1,0-12,0
Максимальный перепад давления	На элементе: 12 psi (83 кПа) На корпусе: 50 psi (345 кПа)
Допуск по хлору	1000+ мг/л-час, рекомендуется дехлорирование
Требования к исходной воде	Мутность NTU < 1 Индекс плотности ила SDI < 5